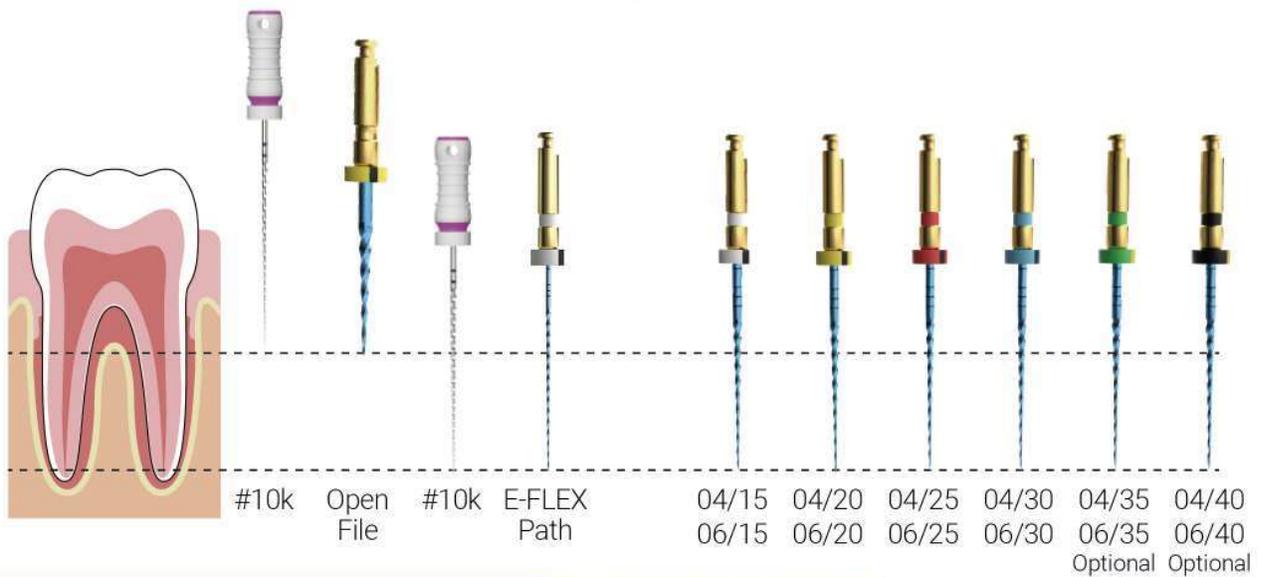


• Protocolo de uso



Tratamiento Térmico de Azul proporciona una resistencia superior mientras mantiene la flexibilidad para pasar todos los conductos

● Color de Estándar ISO

Indicar tamaño de punta

Tapón

Paso de rosca variable

Aumentar gradualmente desde la punta hasta el mango para evitar succión y bloqueo



Ni-Ti con efecto térmico de memoria

Mejora la flexibilidad y la resistencia a la fatiga cíclica para garantizar tratamientos seguros



Indicador de Conicidad



Marca precisa de longitud



Filo de corte agudo
Mejora la eficiencia de corte



Punta segura sin corte

Reduce formación de escalón y extrusión apical, y minimiza la desviación del conducto

| | Color | Tamaño de Punta | Conicidad (%) | Indicador de Conicidad | Sección transversal | Longitud (mm) | Velocidad/ Par Sugerido |
|--------------------|-------|-----------------|---------------|------------------------|---------------------|---------------|-------------------------|
| E-FLEX BLUE | ● | 17 | 8 | | | 19 | 300 rpm, 3 N·cm |
| | ○ | 15 | 4 | | | 21/25/31 | 350 rpm 2.5 N·cm |
| | ● | 20 | 4 | | | | |
| | ● | 25 | 4 | | | | |
| | ● | 30 | 4 | | | | |
| | ● | 35 | 4 | | | | |
| | ● | 40 | 4 | | | | |
| | ○ | 15 | 6 | | | | |
| | ● | 20 | 6 | | | | |
| | ● | 25 | 6 | | | | |
| | ● | 30 | 6 | | | | |
| | ● | 35 | 6 | | | | |
| | ● | 40 | 6 | | | | |